

# KTS-1050, 1550, 2550 CNC



Abbildung zeigt: SOYER-Koordinatentisch KTS-2550 CNC  
Illustration shows: KTS-2550 CNC SOYER stud welding system



## Beschreibung | Description

Die Koordinatentische mit Servomotorantrieb sind technologisch auf dem neuesten Stand und erzielen in Präzision, Produktivität und Funktionssicherheit beste Ergebnisse. Sie eignen sich bei einfacher Bedienung und Steuerung optimal für das vollautomatische Aufschweißen von Bolzen und Stiften von Ø 3 - 10 mm und 40 mm Länge nach allen bekannten Bolzenschweißverfahren.

- Einsetzbarkeit für alle bekannten Bolzenschweißsysteme
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Bauteile
- Option: Vollverkleidung gegen Schweißspritzer, Schmutz und Geräuschpegel
- Bewährte Maschinenbautechnik und Qualität zum fairen Preis, 100% Made in Germany!

The CNC stud welding systems with servomotor drive module use the latest in stud welding technology to achieve best accuracy, productivity and reliability in automatic stud welding applications. They enable fully automatic welding of studs and pins from 3 - 10 mm in diameter and up to 40 mm in length in accordance with all known stud welding processes.

- Suitable for all known stud welding systems
- Long service life due to high-grade components
- One-piece casing as a protection against welding spatters, dirt and noise on request
- Tried and tested machine construction and quality at a fair price, 100% Made in Germany!



Hier stellen wir Ihnen eine kleine Auswahl unserer erprobten CNC-Bearbeitungszentren vor....

Here you will find a small selection of our proven CNC stud welding centres....

Typ / Type	KTS-1050 CNC	KTS-1550 CNC	KTS-2550 CNC
Aufspannfläche (mm) Clamping surface (mm)	1540 x 1000	2080 x 1300	3100 x 1600
Belastbarkeit Tischplatte Load capacity of table board	100 kg	100 kg	100 kg
Arbeitsbereich X-Achse <sup>1</sup> Working area X-axis <sup>1</sup>	750 mm	1050 mm	1300 mm
Arbeitsbereich Y-Achse Working area Y-axis	1030 mm	1500 mm	2550 mm
Durchfahrthöhe Headroom	200 mm	200 mm	200 mm
Positioniergeschwindigkeit Positioning speed	400 mm/s max.	370 mm/s max.	320 mm/s max.
Ablaufgenauigkeit Operating accuracy	± 0.15 mm	± 0.15 mm	± 0.2 mm
Wiederholgenauigkeit Repeating accuracy	± 0.05 mm	± 0.05 mm	± 0.05 mm
Abmessungen (B x H x T) <sup>2</sup> Dimensions (w x h x d) <sup>2</sup>	1480 mm 2050 mm 1975 mm	1780 mm 2050 mm 2575 mm	1900 mm 2050 mm 3200 mm
Gewicht <sup>3</sup> Weight <sup>3</sup>	1500 kg	1900 kg	2500 kg
Ausrüstung / Achsen  Appurtenances / Axes	Kugelgewindetrieb (Steigung 20 mm) und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis. Z-Achse: Höhenverstellung über Präzisions-Handkurbelschlitten 150 mm, Pneumatischer Hub 120 mm (optional mit Servomotor). Ball screw (pitch 20 mm) and servomotor drive module in closed loop. Z-axis: height adjustment via precision crank handle slide 150 mm, pneumatic welding stroke 120 mm (optionally available with servomotor)		
Technische Änderungen vorbehalten   Technical specifications are subject to change without notice			

<sup>1</sup> Ohne Verkleidung + 50 mm (KTS-2550 CNC + 100 mm).

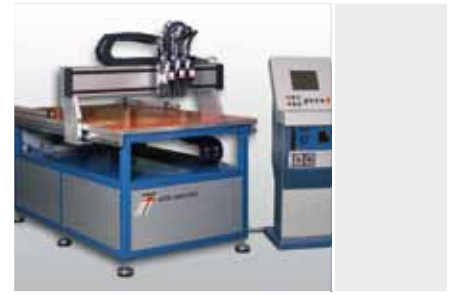
<sup>2</sup> Ohne Steuerung

<sup>3</sup> Je nach Zubehör sind Abweichungen möglich

<sup>1</sup> Without casing + 50 mm (KTS-2550 CNC + 100 mm)

<sup>2</sup> Without control system

<sup>3</sup> Deviations are possible depending on accessories



## Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de