

BMS-10P



Der Schweißkopf SK-5AP ist der Standardschweißkopf für das Bolzenschweißgerät BMS-10P.

The SK-5AP welding head is the standard head for the BMS-10P stud welder.



Der Universalsrüttler UVR-300 ermöglicht die vollautomatische Zuführung von verschiedenen Bolzendurchmessern.

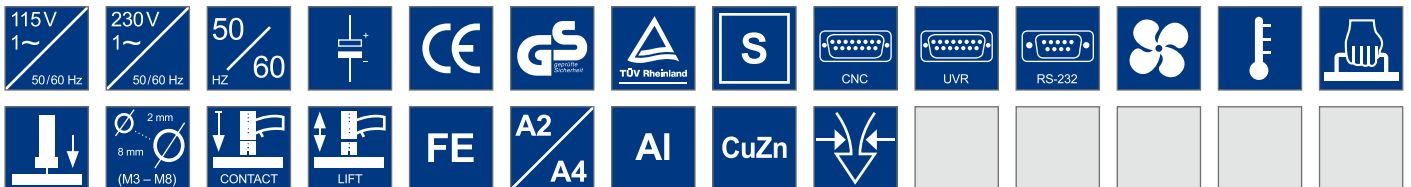
The UVR-300 universal feeder allows different stud diameters to be fed fully automatically.



• Sicherheit geprüft
• Fertigung überwacht



• Safety tested
• Production controlled



Beschreibung | Description

Das Bolzenschweißgerät BMS-10P mit integrierter prozessbegleitender Qualitätskontrolle erhöht die Produktivität und Produktqualität und ermöglicht die Reduzierung von Kosten. Es ist vorzugsweise für den stationären Einsatz geeignet.

- Voraussetzung für die Prozessfähigkeit der Normenreihe DIN EN ISO 9000
- Automatikmodul für halb- und vollautomatische Bolzenschweißungen
- 100%ige Überwachung und Qualitätsnachweis durch Messung und Auswertung aller wichtigen Parameter
- Einfache Bedienung über LCD-Display und Mehrsprachen-Bedienführung
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur
- Funktionstests ohne Schweißstrom für die mechanischen Bewegungsabläufe von Schweißpistolen und Schweißköpfen
- Anzeige aller wichtigen Funktionen durch Kontrollleuchten
- Konstante Ladespannungsüberwachung und Anzeige. Keine negative Beeinträchtigung bei Netzspannungsschwankungen
- Reproduzierbarkeit der Bolzenschweißverbindung nach DIN ISO 9001

The BMS-10P stud welder with integrated quality control monitoring process increases productivity and product quality and lowers costs. It is particularly suitable for stationary application.

- Provides the basis for the process capability under the standard DIN EN ISO 9000
- Automatic module for semi-automatic and fully automatic stud feed
- 100 % monitoring and quality proof by measuring and evaluating all important parameters
- Simple operation via LCD display and multilingual operator guidance
- Self-protecting device to prevent damage in case of excess temperature
- Function tests without weld current for mechanical motion courses of welding guns and welding heads
- Display of all important functions by means of pilot lamps
- Constant monitoring and display of charging voltage. No negative impairment in case of mains voltage fluctuations
- Reproducibility of the weld in accordance with DIN ISO 9001

Technische Daten | Technical Data

BMS-10P	
Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Welding range	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel, aluminium and brass (M8 or Ø 8 in aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Stromquelle	Kondensatorbatterie
Power source	Capacitor bank
Ladekapazität	33 000 µF / 99 000 µF, (66 000 µF / 132 000 µF optional für Stahlbolzen M10)
Charging capacity	33 000 µF / 99 000 µF, (66 000 µF / 132 000 µF option for M10 steel studs)
Ladespannung	50 - 200 V, stufenlos einstellbar
Charging voltage	50 - 200 V, infinitely variable up/down
Schweißzeit	0,001 - 0,003 sek.
Welding time	0.001 - 0.003 seconds
Schweißfolge	bis 30 Bolzen/min (abhängig von Bolzendurchmesser und Art der Zuführung)
Welding sequence	Up to 30 studs/min depending on the respective stud diameter and type of feed
Netzanschluß	230 V~, - 50 Hz, 10 A / 115 V~, - 60 Hz, 16 A durch umklemmen am Trafo möglich
Mains supply	230 V~, - 50 Hz, 10 A / 115 V~, - 60 Hz, 16 A possible through changing the connections at the transformer
Abmessungen	430 x 220 x 560 mm (B x H x T)
Dimensions	430 x 220 x 560 mm (w x h x d)
Gewicht	26 kg
Weight	26 kg

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

Anwendungsgebiete | Fields of application



Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de