

BMK-8U / BMK-12W



Die Schweißpistole PH-3N ist die Standardpistole für das Bolzenschweißgerät BMK-12W bzw. BMK-8U.

The PH-3N welding gun is the standard gun for the BMK-12W or BMK-8U stud welder.

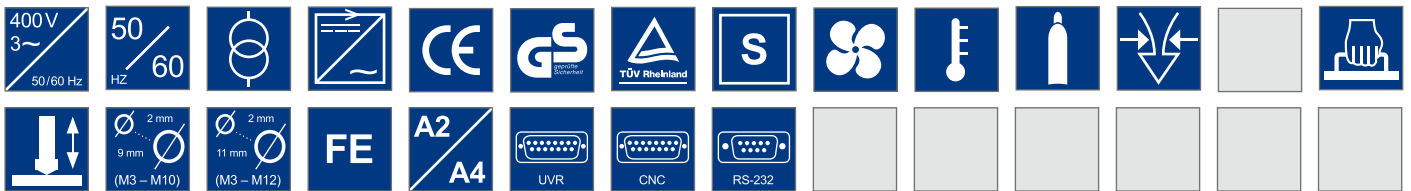


Anwendungsbeispiel Maschinenbau

Example of use Machine construction



Bolzenschweißgerät BMK-12W
BMK-12W stud welder



Beschreibung | Description

Die bewährten Bolzenschweißgeräte BMK-12W und BMK-8U ermöglichen einfachste Bedienung bei universellen Einsatzmöglichkeiten. Alle wichtigen Schweißparameter können über lediglich 4 Tasten eingestellt werden.

- Einfachste Bedienung über Folientastatur und Display
- Vorstromzeit und Schweißzeit variabel einstellbar
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Bequem tragbar und ideal für den mobilen Einsatz
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung (nur bei BMK-12W)
- LED-Anzeigenfeld mit Kontrollfunktion aller Betriebszustände
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen

The tried and tested BMK-12W and BMK-8U stud welders offer versatility and easy operation. All important welding parameters can be adjusted using only four keys.

- Extremely simple operator guidance via membrane keyboard and display
- Preweld current time and welding time variably adjustable
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Fully portable and ideal for mobile application
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed (only with BMK-12W)
- LED display panel with control function of all operational states
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Interface for signal interchange with other external controls

Technische Daten | Technical Data

BMK-8U / BMK-12W	
Schweißbereich	M3 - M12 RD bzw. Ø 2 - 11 mm bei BMK-12W, M3 - M10 RD bzw. Ø 2 - 9 mm bei BMK-8U
Welding range	M3 - M12 RD or Ø 2 - 11 mm with BMK-12W, M3 - M10 RD or Ø 2 - 9 mm with BMK-8U
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Aluminium bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel and heat-resistant steel (brass and aluminium conditionally, depending on the respective requirements)
Standardpistole	Bolzenschweißpistole PH-3N
Standard gun	PH-3N stud welding gun
Schweißstrom	800 A bei BMK-12W, 600 A bei BMK-8U
Welding current	800 A with BMK-12W, 600 A with BMK-8U
Schweißzeit	1 - 1 000 ms beim Bolzenschweißen
Welding time	1 - 1000 ms with stud welding
Schweißfolge	bis 30 Bolzen/min (abhängig von Bolzendurchmesser und Art der Zuführung)
Welding sequence	Up to 30 studs/min depending on the respective stud diameter and type of feed
Netzanschluß	BMK-12W: 3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, andere Spannungen auf Anfrage BMK-8U: 3 x 400 Volt - 50/60 Hz - 16 AT, 3 x 230, 3 x 440 oder 3 x 500 Volt - 50/60 Hz möglich
Mains supply	BMK-12W: 3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, other voltage on request BMK-8U: 3 x 400 V - 50/60 Hz - 16 AT, 3 x 230, 3 x 440 or 3 x 500 V - 50/60 Hz possible
Abmessungen	360 x 325 x 500 mm (B x H x T)
Dimensions	360 x 325 x 500 mm (w x h x d)
Gewicht	48 kg (BMK-12W), 41 kg (BMK-8U)
Weight	48 kg (BMK-12W), 41 kg (BMK-8U)
Farbe	RAL 5009 azurblau
Colour	RAL 5009 azure blue

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

Anwendungsgebiete | Fields of application



Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de