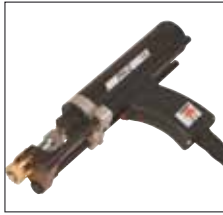


BMK-16i



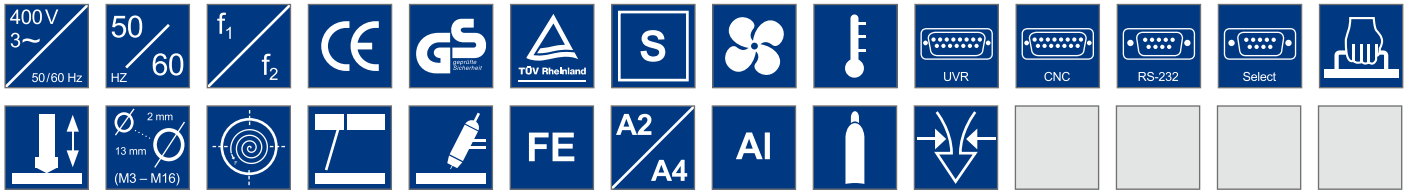
Die Schweißpistole PH-2 ist die Standardpistole für das Bolzenschweißgerät BMK-16i.

The PH-2 is the standard gun for the BMK-16i stud welder.



Die Schweißpistole PH-3N SRM ist die ideale Pistole zum Mutter- und Bolzenschweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen (SRM).

The PH-3N SRM is the ideal gun for nut and stud welding using a magnetically moved arc (SRM).



Beschreibung | Description

Das Bolzenschweißgerät BMK-16i ist eine universelle Inverterquelle, die für verschiedene Schweißverfahren wie z.B. das Bolzenschweißen, Elektrodenschweißen und WIG-Schweißen gleichermaßen gut geeignet ist. Die Einstellbarkeit aller Schweißparameter über Folientastatur mit Anzeigendisplay ermöglicht einen optimalen Bedienkomfort und perfekte Schweißergebnisse.

- Schweißzeit und Vorstromzeit variabel einstellbar
- Hohe Taktfrequenz von 30 kHz
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Niedriger Anschlusswert und geringes Gewicht
- Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Computercheck für Funktionsprüfung und simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Schweißpistole ohne Schweißstrom
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser

The BMK-16i stud welder is a universal inverter source suitable for different welding procedures such as stud welding, electrode welding and TIG welding. The adjustability of all welding parameters via membrane keyboard with display allows optimum technical comfort and first-rate welding results.

- Welding time and preweld current time variably adjustable
- High clock frequency of 30 kHz
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Low connected load and low weight
- Constant current controller (current fluctuation control)
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Interface for signal interchange with other external control systems
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Computer check on operability and simulated program run of all setting parameters on stud welder and gun without welding current
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters

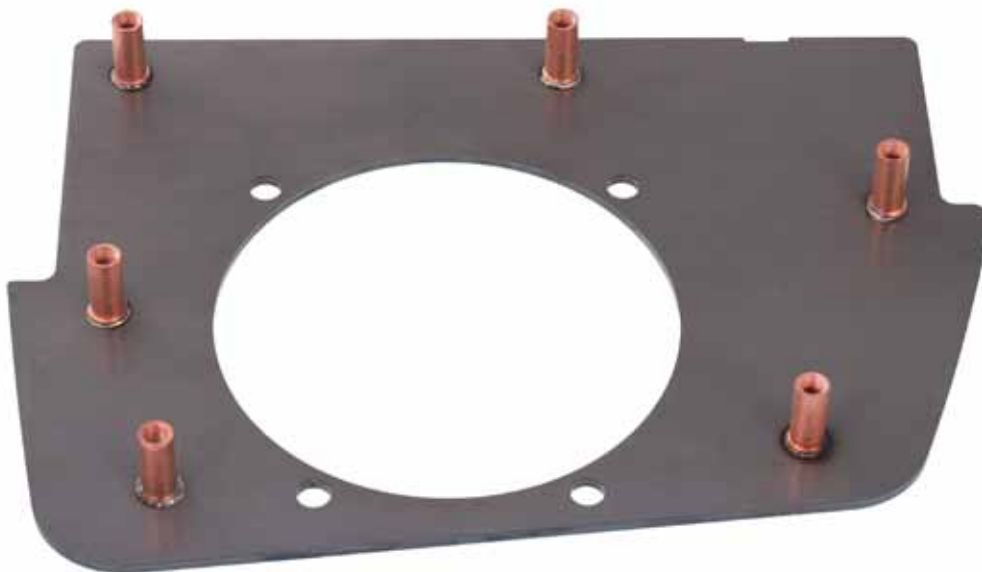


Technische Daten | Technical Data

BMK-16i	
Schweißbereich	M3 - M16 RD bzw. Ø 2 - 13 mm
Welding range	M3 - M16 RD or 2 - 13 mm in diameter
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl, (Aluminium und Messing, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel, heat-resistant steel (aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Standardpistole	Bolzenschweißpistole PH-2
Standard gun	PH-2 stud welding gun
Schweißstrom	300 - 1 000 A, verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 40 - 300 A, verstellbar beim Elektrodenschweißen, 40 -100 A beim WIG-Schweißen
Welding current	300 - 1000 A, adjustable and regulated with stud welding, 40 - 300 A, adjustable with electrode welding, 40 - 100 A with TIG welding
Schweißzeit	3 - 1 000 ms beim Bolzenschweißen
Welding time	3 - 1000 ms with stud welding
Schweißfolge	bis 30 Bolzen/min (abhängig von Bolzendurchmesser und Art der Zuführung)
Welding sequence	Up to 30 studs/min depending on the respective stud diameter and type of feed
Netzanschluß	3 x 400 V - 50/60 Hz, 32 AT, andere Spannungen auf Anfrage
Mains supply	3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, other voltage on request
Abmessungen	335 x 440 x 700 mm (B x H x T)
Dimensions	335 x 440 x 700 mm (w x h x d)
Gewicht	36,5 kg
Weight	36.5 kg
Farbe	RAL 5009 azurblau
Colour	RAL 5009 azure blue

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

Anwendungsgebiete | Fields of application



Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de