

**Prüfungsbescheinigung für Bediener von Schweißeinrichtungen
nach DIN EN 1418**

Hersteller-Schweißanweisung: **Bedienungsanleitung der Fa. Soyer** Prüfstelle: **SLV München 7156/10**

Name des Bedieners: **Meyer, Holger** Prüf-Nr.: **7156/10**

Legitimation: ******* Foto (falls gef.)

Art der Legitimation: **Personalausweis**

Geburtsdatum und -ort: **21.08.1965, Osnabrück**

Beschäftigt bei: **Heinz Soyer GmbH, Wörthsee**

Vorschrift/Prüfnorm: **DIN EN ISO 14555**

Fachkunde: Bestanden



Schweißdaten-Angaben	Geltungsbereich
Schweißprozeß: Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung (783, 784, 786)	entsprechend Herstellerqualifikation nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E, Nr. 317/10/E/DE
Schweißeinrichtung: Soyer – BMK – 12w / PH – 3N BMK – 16i / PH – 2 BMH – 22i / PH – 5L BMS – 10N / PS – 1K	

Zusätzliche Informationen sind auf beigefügtem Blatt und/oder auf der Schweißanweisung Nr.: verfügbar.

Der Anerkennung liegt zugrunde: **Schweißverfahrensprüfung nach 4.2.1**

Ergebnisse der Prüfung für die Anerkennung siehe Dokument-Nr.: **SLV-Berichte Nr. 16061/10, Nr. 16062/10, Nr. 16063/10**
(Bericht über die Anerkennung des Schweißverfahrens oder andere Prüfdokumente)

Verlängerung der Anerkennung für Prüfer oder die Prüfstelle (siehe Abschnitt 5).			Verlängerung der Anerkennung für die folgenden 6 Monate durch den Arbeitgeber/Schweißaufsicht (siehe Abschnitt 5).		
Datum	Unterschrift	Stellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Stellung oder Titel
			18.1.11	<i>L. Pöts</i>	Schmidt (SFI)

Bolzenschweißtechnik
Heinz Soyer GmbH
Inninger Straße 14
82237 Wörthsee
Tel. 0 81 53 / 885-0

München
Ort

29.07.2010
Tag der Ausgabe

21.07.2012
Gültigkeit der Prüfung bis

L. Pöts
Name und Unterschrift von Prüfer oder Prüfstelle