

# BMH-22i / BMH-30i



Bolzenschweißgerät BMH-22i

BMH-22i stud welder

Bolzenschweißgerät BMH-30i

BMH-30i stud welder

400 V 3~ 50/60 Hz	50 / 60 HZ	f <sub>1</sub> / f <sub>2</sub>	CE	GS Sicherheits	TÜV Rheinland	S	3-Phase	UVR	CNC	RS-232	Select	
↑ ↓	Target	Welding	FE	A2 / A4	AI *	Gas	Shield					

## Beschreibung | Description

Die leistungsstärkeren Modelle BMH-22i und BMH-30i der Inverterfamilie zeichnen sich durch konstant hohe Schweißleistung bei permanentem Dauereinsatz aus.

- Hohe Taktfrequenz von 30 kHz
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Einstellbarkeit aller Schweißparameter
- Schweißstrom, Schweißzeit und Vorstromzeit variabel einstellbar
- Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Computercheck für Funktionsprüfung und simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Schweißpistole ohne Schweißstrom
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser

One of the remarkable features of the more powerful models BMH-22i and BMH-30i of the inverter family is the invariably high welding capacity even with uninterrupted continuous operation.

- High clock frequency of 30 kHz
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Adjustability of all welding parameters
- Welding current, welding time, preweld current time variably adjustable
- Constant current controller (current fluctuation control)
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Interface for signal interchange with other external control systems
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Computer check on operability and simulated program run of all setting parameters on stud welder and gun without welding current
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters

\* Option



## Technische Daten | Technical Data

BMH-22i / BMH-30i	
<b>Schweißbereich</b>	M8 - M24 RD bzw. Ø 8 - 22 mm bei BMH-22i, M8 - M24 bzw. Ø 8 - 25 mm bei BMH-30i
<b>Welding range</b>	M8 - M24 RD or 8 - 22 mm in diameter with BMH-22i, M8 - M24 or Ø 8 - 25 mm with BMH-30i
<b>Material</b>	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
<b>Material</b>	Steel, stainless steel and heat-resistant steel
<b>Standardpistole</b>	Bolzenschweißpistole PH-5L
<b>Standard gun</b>	PH-5L stud welding gun
<b>Schweißstrom BMH-22i</b>	300 - 2 000 A verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 80 - 300 A verstellbar beim Elektrodenschweißen, 80 - 200 A beim WIG-Schweißen
<b>Welding current BMH-22i</b>	300 - 2 000 A adjustable and regulated with stud welding, 80 - 300 A adjustable with electrode welding, 80 - 200 A with TIG welding
<b>Schweißstrom BMH-30i</b>	360 - 3000 A verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 120 - 450 A verstellbar beim Elektrodenschweißen, 120 - 300 A beim WIG-Schweißen
<b>Welding current BMH-30i</b>	360 - 3000 A adjustable and regulated with stud welding, 120 - 450 A adjustable with electrode welding, 120 - 300 A with TIG welding
<b>Schweißzeit</b>	3 - 1000 ms beim Bolzenschweißen
<b>Welding time</b>	3 - 1000 ms with stud welding
<b>Schweißfolge</b>	bis 30 Bolzen/min (abhängig von Bolzendurchmesser und Art der Zuführung)
<b>Welding sequence</b>	Up to 30 studs/min, depending on the respective stud diameter and type of feed
<b>Netzanschluß</b>	3 x 400 V - 50/60 Hz, BMH-22i = 63 AT, BMH-30i = 125AT (andere Spannungen auf Anfrage)
<b>Mains supply</b>	3 x 400 V - 50/60 Hz, BMH-22i = 63 AT, BMH-30i 125AT (other voltage on request)
<b>Abmessungen</b>	(B x H x T) 560 x 420 x 650 mm (BMH-22i), 700 x 790 x 1000 mm ( BMH-30i)
<b>Dimensions</b>	(w x h x d) 560 x 420 x 650 mm (BMH-22i), 700 x 790 x 1000 mm ( BMH-30i)
<b>Gewicht</b>	70 kg (BMH-22i), 160 kg ( BMH-30i)
<b>Weight</b>	70 kg (BMH-22i), 160 kg ( BMH-30i)

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

## Anwendungsgebiete | Fields of application



Die Schweißpistole PH-5L ist die Standardpistole für das Bolzenschweißgerät BMH-22i bzw. BMH-30i  
The PH-5L welding gun is the standard gun for the BMH-22i or BMH-30i stud welder



Anwendungsbeispiel  
Stahlbau  
Example of use  
Steel construction

© spuno - Fotolia.com

## Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: [info@soyer.de](mailto:info@soyer.de) | [www.soyer.de](http://www.soyer.de)